



# METHOD

## CARBON FIBER EDITION

Sustituya las piezas metálicas por fibra de carbono impresa en 3D en **METHOD**

Imprima nylon reforzado con fibra de carbono y otras piezas compuestas de grado de ingeniería con resistencia y precisión tridimensionales como nunca antes en la exclusiva plataforma de escritorio industrial de **METHOD**.



## PIEZAS DE RECAMBIOS DE METAL RESISTENTES Y RESISTENTES AL CALOR

El nylon reforzado con fibra de carbono está optimizado para alta resistencia, rigidez y resistencia al calor, lo que lo hace ideal para aplicaciones estructurales y reemplazos de metales.

- Excelente resistencia en relación peso - 110 MPa TS - para aplicaciones de ligereza como los actuadores finales robóticos.
- Rigidez de grado de ingeniería con Módulo de elasticidad de 7600 MPa, para aplicaciones estructurales como soportes vehiculares y medidores de inspección.
- Alta resistencia al calor bajo carga HDT de 184 °C, para aplicaciones óptimas de bajo capó y herramientas.

## PIEZAS SUPERIORES DE NYLON DE FIBRA DE CARBONO CON LA METHOD

El exclusivo conjunto de características industriales de **METHOD** produce piezas de fibra de carbono con una resistencia y precisión tridimensionales superiores.

- La cámara calefactada de **METHOD** proporciona piezas fuertes y precisas.
- Excepcional acabado superficial que oculta las líneas de capa gracias al marco metálico ultrarígido de **METHOD**.
- Imprima las geometrías más complejas, incluidas las cavidades internas con soporte soluble, o utilice soporte para la ruptura para tiempos de impresión más rápidos.
- Las bahías de filamento selladas de **METHOD** ayudan a mantener el material seco, lo que resulta en una mejor calidad de impresión y fiabilidad, y la función de secado de bobina preimpresa de **METHOD** permite la recuperación de filamento sobresaturado.

## FUNCIONES

- Cámara calefactada circulante
- Incluye extrusoras de rendimiento de soporte y compuesto MakerBot
- Bahías de Materiales Sellados en Seco
- Secado de materiales preimpreso
- Recocido de la pieza post-lavado
- Marco de metal ultrarígido
- Conexión al MakerBot Cloud

## ESPECIFICACIONES

### TEMPERATURA DE LA CÁMARA CALEFACTADA

METHOD 60 °C / METHOD X 110 °C

### PRECISION DIMENSIONAL

+/- 0,2 mm / 0,07 in

### RESOLUCIÓN DE CAPAS

Capacidad máxima: 20 - 400 micras

### VOLUMEN DE CONSTRUCCION

Extrusión única

19 L x 19 W x 19,6 H cm / 7,5 x 7,5 x 7,75 en extrusión dual

15,2 L x 19 W x 19,6 H cm / 6,0 x 7,5 x 7,75 in

### CONSUMO ENERGÍA:

METHOD	METHOD X
100 - 240 V	100 - 240 V
3.9A - 1.6A, 50/60 Hz	8.1A - 3.4A, 50/60 Hz
400 W max	800 W max.