Stratasys H350

Piezas precisas de calidad de producción con la mayor* uniformidad.

Satisfaga altas demandas de producción con la impresora 3D de fusión de lecho de polvo H350™ de Stratasys®

stratasys

Folleto

Mantenga la competitividad con la mayor uniformidad

Haga crecer su negocio de producción de piezas para diversos sectores de la industria y aplicaciones con un flujo de trabajo que puede controlar por completo. La impresora 3D H350 de Stratasys, diseñada para producciones de gran volumen y tiradas cortas, le permite controlar los materiales, el flujo de trabajo, la producción y los costes al tiempo que ofrece uniformidad y precisión impresión tras impresión. La H350 de Stratasys es el primer lanzamiento de la plataforma de producción H Series™, que incorpora la tecnología Selective Absorption Fusion™ SAF™ para producir piezas funcionales de calidad de producción con la mayor* uniformidad.

* En comparación con otras tecnologías de fusión de lecho de polvo que utilizan cabezales de impresión.

Consiga piezas de calidad y repetibilidad superiores

Con su exclusiva deposición de polvo Big Wave™ de gestión térmica, la tecnología SAF produce piezas de gran volumen con precisión y repetibilidad. Esto aporta uniformidad a la pieza a lo largo de toda la fabricación y garantiza piezas de calidad reproducible, incluso en detalles finos, áreas planas y piezas grandes. Produzca piezas con superficies suaves y uniformes, adecuadas para una amplia gama de aplicaciones.

Maximice la flexibilidad del proceso y aumente su productividad

La impresora 3D H350 permite a los usuarios elegir la plataforma de software de preparación de la fabricación que mejor se ajuste a sus necesidades. Sin conexión obligatoria a la nube ni actualizaciones de firmware necesarias y con la capacidad de reutilizar configuraciones de impresión anteriores, es usted quien controla la calidad de la producción.

El flujo de trabajo de la H350 también ofrece control total sobre la gestión de la calidad del polvo y los datos de fabricación, para poder certificar fácilmente la producción. La estabilidad del proceso está respaldada por componentes de calidad industrial y un proceso térmico uniforme. Además, los cabezales de impresión no son artículos consumibles, por lo que no hay necesidad de recertificaciones frecuentes; esto significa que el proceso de impresión y el rendimiento se mantienen estables.

La flexibilidad para personalizar su flujo de trabajo permite cumplir las especificaciones de los clientes para diferentes requisitos de aplicación. Guarde las configuraciones y reutilícelas para repetir los procesos de fabricación en cualquier momento. Reproduzca medidas geométricas y propiedades mecánicas precisas para obtener piezas uniformes. Supervise y ajuste la configuración con pocos consumibles, mantenimiento sencillo y cabezales de impresión de calidad industrial de larga duración, para producir piezas con la calidad necesaria para cumplir los estándares de cada aplicación.

H350

—

flexibilidad para personalizar su flujo de trabajo

Piezas sin costes ocultos

Con pocos consumibles, fácil mantenimiento y cabezales de impresión de nivel industrial de larga duración, la impresora H350 se ha diseñado para durar. Los requisitos de mantenimiento y mano de obra son bajos, para que pueda maximizar el tiempo de producción y minimizar los costes de funcionamiento. Menos restricciones en la orientación de las piezas significan una alta densidad de anidamiento, lo que maximiza el número de piezas por fabricación. Si lo desea, puede reutilizar todo el polvo no fundido, lo que mantiene bajos los costes de material y reduce significativamente el coste por pieza.

Un único fluido de fusión también significa un coste por pieza simple y predecible. Además, los cabezales de impresión no son consumibles y se incluyen como parte del contrato de servicio.

Flujo de trabajo de la H350

1. **Anidamiento**
   Anide piezas para crear un trabajo de fabricación.

7. **Separación y recuperación del polvo** Separe las piezas de una fabricación y recupere el polvo no fundido.

8. **Dosificación**
   Recupere el polvo no fundido y mézclelo con material virgen para rellenar la impresora.

2. Envío

Envíe trabajos de impresión a la impresora.

3. Impresión

La tecnología de impresión SAF proporciona una experiencia térmica uniforme para mejorar la uniformidad de las piezas.

A. El sistema de gestión de polvo Big Wave deposita una nueva capa de manera precisa y uniforme.

B. La capa se calienta inmediatamente para mantener la homogeneidad térmica y garantizar la calidad de las piezas.

C. Los cabezales de impresión piezoeléctricos industriales inyectan fluido de alta absorción HAF™ de alta energía en el polvo.

D. La energía infrarroja funde las áreas seleccionadas y las partículas subyacentes.

6. Extracción de la pieza fabricada

Extraiga la pieza fabricada completa para que se enfríe.

5. Recuperación de datos

Recupere los datos de un trabajo de fabricación para el control de calidad y para certificar la producción.

4. Monitorización

Supervise el progreso de todas las impresoras de su flota con GrabCad Print Server.

9. Rellenado de polvo

Ponga el polvo dosificado en la máquina (p. ej., en una proporción de 70:30 entre usado y virgen).

Pasos adicionales para el acabado de piezas:

10. Eliminación de polvo/granallado

Utilice el equipo que prefiera para eliminar el exceso de polvo de la superficie de la pieza y crear una pieza en bruto acabada.

Flujo de trabajo adaptable

Caja de separación de fabricación H350 de Stratasys

Simple, transportable, añada lo que necesite

Carro

Transporte fácil de la caja

Estación de recuperación de polvo

Solución para impresora Stratasys H350 o la de su elección

Contenedor de polvo H350 de Stratasys

Añada lo que necesite

Con tecnología SAF

La tecnología SAF es una solución de fabricación aditiva de calidad industrial que ofrece un rendimiento de nivel de producción para piezas de uso final. Esto se logra mediante la inyección selectiva de fluido HAF con cabezales de impresión piezoeléctricos industriales sobre una capa de material en forma de polvo en una sola pasada de ancho completo.

Gracias a su exclusiva arquitectura unidireccional en línea, la tecnología SAF imprime, fusiona, recubre (con el sistema de polvo Big Wave) y calienta polvo en la misma dirección. La gestión controlada por tiempo de estos procesos garantiza una experiencia térmica uniforme, así como la uniformidad de las piezas en todo el lecho.

La tecnología SAF inyecta una o varias gotas de fluidos de alta carga para producir detalles finos o grandes áreas fusionadas sin comprometer el rendimiento. También tiene la capacidad de inyectar fluidos funcionales únicos, altamente especializados, para procesar una amplia gama de polvos y fabricar piezas con propiedades punto a punto definidas selectivamente.

Al ahorrarse la implementación de tecnología de calidad industrial, los productos basados en SAF ofrecen un coste competitivo por pieza, rendimiento de nivel de producción, piezas uniformes y de calidad y un elevado rendimiento de producción.

La tecnología SAF inyecta una o varias gotas de fluidos de alta carga para producir detalles finos o grandes áreas fusionadas sin comprometer el rendimiento.

Vea las especificaciones

Rendimiento de la impresora	
Tamaño del modelo efectivo (xyz)	315 x 208 x 293 mm (12,40 x 8,18 x 11,53 pulgadas)
Volumen del modelo efectivo	19,2 l (5,07 galones)
Espesor de capa	100 µ (0,004 pulgadas)
Tiempo para una fabricación completa	11,62 h
Alimentación	
Requisitos	400 VCA, 3P + N, PE, 50-60 Hz, 16 A
Consumo	3,25 kW, 5 kW (pico), 0,15 kW (inactivo)
Condiciones de funcionamiento	
Temperatura	20-25 ˚C (68-77 grados F)
Humedad	[40-55] % de humedad relativa
Tasa de extracción	300 m3/h (294 CFM)
Dimensiones del producto (ancho x fondo x alto)	
Impresora	1900 x 940 x 1730 mm (74,8 x 37,0 x 68,1 pulgadas)
Cajón de la impresora	2156 x 1196 x 2100 mm (84,9 x 47,1 x 82,7 pulgadas)
Peso	
Impresora	825 kg (1819 libras)
Impresora con embalaje	950 kg (2094 libras)
Conectividad	
Requisitos de red	Conexión Ethernet RJ45 35 MBit Red con servidor DHCP y acceso a Internet
Software	
Flujo de trabajo de software compatible	Materialise Magics, Siemens NX y PTC Creo
	Servidor de impresión GrabCAD
Certificados	
Seguridad	EN ISO 12100:2010
Electromagnéticos	DIRECTIVA 2014/30/UE
Medioambientales	REACH, RoHS, WEEE, Modern Slavery Act, CoA, CoC (y, desde 2021, Normativa sobre Minerales de Sangre), TSCA
Materiales	
Polvo	High Yield PA11 de Stratasys
Fluido	Stratasys High Absorption Fluid HAF™
Garantía y servicio	
Garantía	Garantía limitada de 1 año (la garantía incluye cabezales de impresión y consumibles)
Servicio de mantenimiento	Los planes de servicio incluyen cabezales de impresión y consumibles

Obtenga más información sobre la tecnología SAF y la impresora 3D H350 en **stratasys.com**.

EE. UU. - Sede
7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, EE. UU.
+1 952 937 3000

ISRAEL - Sede
1 Holtzman St., Science Park
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

EMEA
Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Alemania
+49 7229 7772 0

ASIA-PACÍFICO
7th Floor, C-BONS International Center
108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon
Hong Kong, China
+ 852 3944 8888

PÓNGASE EN CONTACTO CON NOSOTROS.
www.stratasys.com/es/contact-us/locations

stratasys.com
Certificación ISO 9001:2015

© 2021 Stratasys. Todos los derechos reservados. Stratasys, el logotipo de Stratasys, Stratasys Direct Manufacturing, H350 y H Series son marcas comerciales o marcas registradas de Stratasys, Inc. La impresora H350 está sujeta a una licencia de Loughborough University Enterprises Limited y Evonik IP GmbH en virtud de las patentes y aplicaciones de patentes siguientes y/o relacionadas y los miembros de su familia: EP2739457, EP3539752, EP1648686, EP 1740367, EP1737646, EP1459871. Puede obtener más información, incluido el estado de vigencia de los miembros de esta familia de patentes, en https://worldwide.espacenet.com/patent/search/family/. SAF, Selective Absorption Fusion, Big Wave, HAF, Xaar y el logotipo de punto cuadrado de Xaar son marcas comerciales de Xaar. Todas las demás marcas comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios. Stratasys no asume ninguna responsabilidad en referencia a la selección, el rendimiento o el uso de estos productos que no son de Stratasys. Las especificaciones de productos están sujetas a cambios sin previo aviso. BR_SAF_H350_A4_ES_0421a