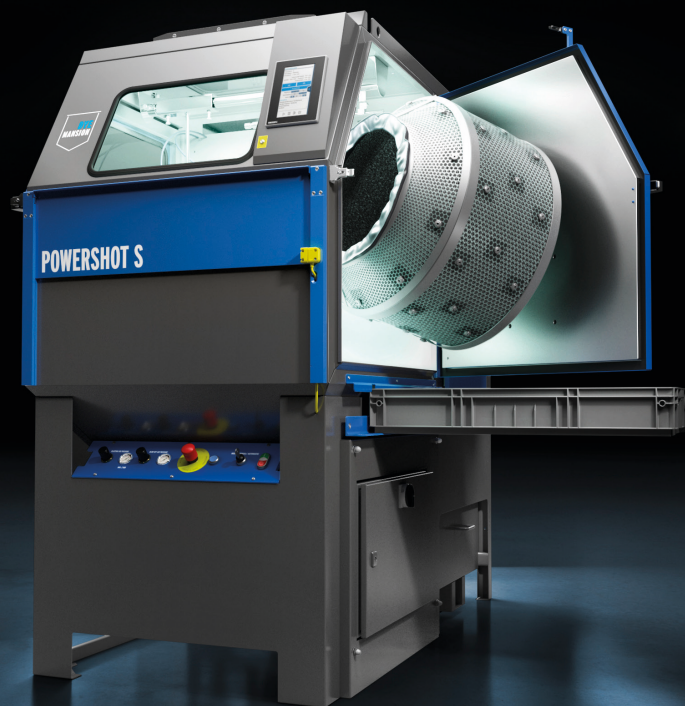


POLYSHOT SURFACING

DYE MANSION



DYEMANSION POWERSHOT S

El sistema de chorro líder para piezas de uso final con un acabado superior

La tecnología de acabado más eficiente para conseguir piezas de uso final

Nuestro proceso patentado PolyShot Surfacing (PSS) no es abrasivo y funciona para plásticos duros como PA12 o PA11 en todas las geometrías. El chorro de microesferas acelerado con aire comprimido iguala las imperfecciones de la superficie, logrando una calidad de pieza más homogénea. Con un tiempo de ciclo de solo 10 minutos y un volumen de fabricación de tamaño medio por ciclo, la Powershot S funciona de manera muy rentable. A diferencia de los métodos abrasivos que consumen mucho tiempo, como el volteo, el revestimiento de superficies PolyShot aumenta significativamente la productividad y la calidad de las piezas.

Superficies semibrillante con propiedades ideales: La base para unos resultados de coloración superiores

Creemos que PolyShot Surfacing es la base principal para maximizar los resultados de coloración. La Powershot S ofrece un aspecto semibrillante único y un agradable tacto para casi todos los productos de uso final impresos en 3D. Siendo muy utilizado desde 2016 en diversas industrias, estableció estándares de calidad totalmente nuevos debido a que permite resultados con una mejor resistencia a rayaduras y acabados homogéneos. Esto es particularmente importante para pasos de postprocesamiento, como nuestro DeepDye Coloring.

Comodidad del operador avanzada con ergonomía mejorada y control de procesos

Experimenta un nuevo nivel de control de procesos con una pantalla táctil y un panel de control integrado. La Powershot S se maneja a través de una interfaz intuitiva, y se pueden emplear programas preinstalados. Los programas individuales se pueden configurar y guardar fácilmente, lo que permite una rápida adaptación a tu aplicación. Con un diseño centrado en el usuario, se puede acceder a todo fácilmente y manejarlo de forma segura. La monitorización continua permite un proceso eficaz y reproducible.

DYEMANSION PRINT-TO-PRODUCT WORKFLOW: 1 LIMPIEZA | 2 ACABADO | 3 COLORACIÓN

INFORMACIÓN TÉCNICA

POWERSHOT S



AUTOMATIZACIÓN

Programación individual, control y monitorización de parámetros de proceso a través del panel de control y la pantalla táctil

RENDIMIENTO

Tiempo del ciclo	Variable de 1 a 40 minutos, normalmente de 5 a 15 minutos
Capacidad por ciclo	Fabricación de tamaño medio (ej. 3/4 de una EOS P396 o de una HP Jet Fusion 4200/5200 por completo)
Volumen del tambor (real/efectivo)	100 litros / 26 litros
Dimensiones del tambor	∅ 600 mm x 450 mm

DIMENSIONES

Sistema (L x W x H)	1700mm x 1310mm x 2030mm
Espacio recomendado para operaciones (L x W x H)	500mm x 2915 mm x 2300 mm

PESO

Sistema	480kg
---------	-------

POTENCIA

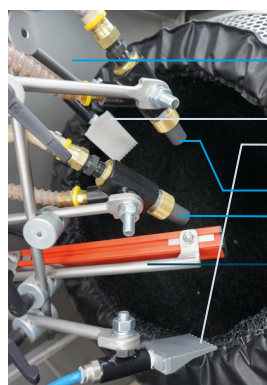
Alimentación	1 kW
Requisitos	400V, 50Hz, 16A o 208V, 60Hz, 20A

AIRE COMPRIMIDO

Consumo ¹	mínimo: 1,8 m ³ /min a 5 bar máximo: 2.5m ³ /min a 7 bar
----------------------	---

EMISIÓN DE RUIDO

Nivel sonoro	< 80dB(A)
--------------	-----------



- Cabina de acero inoxidable
- 2x Boquillas ionizantes de chorro plano (antiestáticas)
- 2x Boquillas Borcabid
- 1x unidad de

¹Para asegurarse de que las máquinas sean completamente funcionales, DyeMansion recomienda configurar el sistema de aire comprimido para un consumo máximo.

² Posibles diferencias dependiendo del sistema.

CERTIFICACIÓN²

✓ CE | 2006/42/CE

DyeMansion GmbH
Robert-Koch-Strasse 1
82152 Planegg-Munich
Alemania
+49 89 414 170 500
hallo@dyemansion.com

DyeMansion North America Inc. 4020 S. Industrial Drive,
#160 Austin, TX, 78744
Estados Unidos
+1 737 205 5727
hello@dyemansion.com

Para más información, visite: www.dyemansion.com