

EDITORIAL

Luis Christophe  
Sales Account Manager  
3D Printing Professional Solutions



## ¿Crees que la fabricación en 3D es solamente para prototipos o tiradas muy cortas?

Seguramente aún no conoces la impresora 3D H350 de Stratasys con SAF (Selective Absorption Fusion), la tecnología de impresión 3D que está detrás de la plataforma de producción de la serie H.

Esta impresora con tecnología de impresión Power Bed Fusion (PBF) es una herramienta ideal para aquellos que quieren ahorrar tiempo y dinero al fabricar piezas complejas con gran precisión. Según la geometría de la pieza, puede ser económicamente viable la fabricación de piezas en 3D hasta volúmenes de decenas de miles de unidades



Final parts PA12 SAF H350 Stratasys

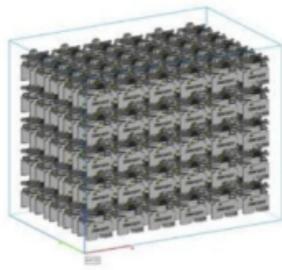
## ¿Quién se beneficia?

Nuestros principales sectores son: industria que utiliza inyección, servicios de impresión y aparatos y plantillas ortopédicos. Empresas que requieren:

- Alta resistencia al impacto
- Durabilidad
- Repetibilidad
- Fabricación sin soporte
- Propiedades isotrópicas
- Fabricar piezas complejas con geometrías intrincadas
- Fabricar varias piezas como una, ahorrando ensamblaje de piezas

## ¿Y por qué el coste por pieza es competitivo?

- Se pueden añadir muchas piezas en la cuba (alto nivel de nesting)
- Trabaja con temperaturas más bajas que otras tecnologías -> el material se enfría en menos tiempo
- Cabezales de impresión de calidad industrial y duraderos
- Bajo consumo de electricidad y la tecnología genera menos calor en la sala de impresión
- Facilidad de uso, no es necesario un operario con alto nivel de formación



## ¿En qué materiales se puede imprimir?

Están disponibles: Poliamida PA11 (material sostenible) y Poliamida 12 (PA12), el material más popular en PBF. En breve, añadiremos la opción de Polipropileno (PP), uno de los polímeros más usados por su versatilidad, flexibilidad y resistencia química, características muy apreciadas en varias industrias como la del automóvil, prótesis o packaging.

## ¿En qué se diferencia la tecnología SAF de otras impresoras de fusión de lecho de polvo?

La principal diferencia de SAF es el proceso de distribución, calentamiento y fusión del polvo de polímero. La tecnología SAF proporciona un alto nivel de detalle de pieza que requiere solo un High Absorption Fluid (fluido de alta absorción). La gestión exclusiva del polvo de la tecnología SAF garantiza que haya suficiente polvo para cubrir toda la capa siguiente, incluso cuando se imprimen grandes áreas transversales, y reduce el envejecimiento del polvo. Esto da lugar a una mayor estabilidad térmica, que proporciona mejores resultados en forma de repetibilidad de la pieza y uniformidad de las propiedades de material.

**Contacta** con nosotros si quieres cualquier tipo de asesoramiento.

También te invito a que te suscribas a nuestro **Linked In** para estar a la última de todo lo relacionado con la fabricación aditiva.

## PRÓXIMOS EVENTOS



**Additive Medical** : 28 de Marzo en Barcelona. **Link registro.**

**Advanced Factories**: 18 al 20 de Abril en Barcelona

## PRODUCTO



## Webinar: Del diseño al acabado final.

Te invito a que veas el webinar que hicimos recientemente sobre esta tecnología, donde te explicamos paso a paso el proceso de producción al trabajar con polvo. Desde el diseño de la pieza, la preparación de fichero, la impresión y el postratamiento. **Aquí te**

**dejo el enlace.**