



Moldes y accesorios

Guía para el comprador

Materiales FDM® Stratasys y
opciones de impresoras



Retos comunes de fabricación que la impresión 3D está preparada para resolver

Rápidez y coste

Cuando se trata de fabricar, nunca se pueden tener las piezas a mano con la suficiente rapidez. Independientemente de la fuente, las herramientas pueden tardar semanas o meses en producirse, lo que provoca ineficiencias y restringe la capacidad de llegar rápidamente al mercado. Por ejemplo, la subcontratación puede crear un retraso en su taller de herramientas, crear largos plazos de entrega y costes exorbitantes.

Aumente su eficiencia con una solución Stratasys® sin necesidad de un operario altamente cualificado. Obtenga su herramienta impresa en horas o días y normalmente a una fracción del coste.

Ergonomía y seguridad:

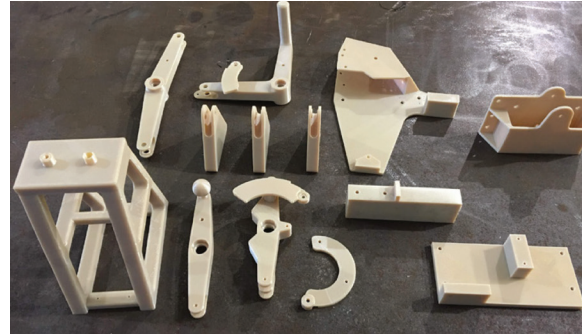
Las herramientas pueden ser pesadas, poco manejables y no estar adaptadas al operario. Estos factores limitan la producción y aumentan el potencial de lesiones relacionadas con el trabajo. La consecuencia de las lesiones es la pérdida de trabajo y el tiempo de inactividad de la producción.

La fabricación aditiva permite al usuario producir piezas fuertes y duraderas, pero más ligeras que las alternativas. Adapte sus herramientas a cada operario y varíe la densidad del material para crear herramientas más ligeras y/o más duraderas sin añadir costes o tiempo de fabricación adicionales.

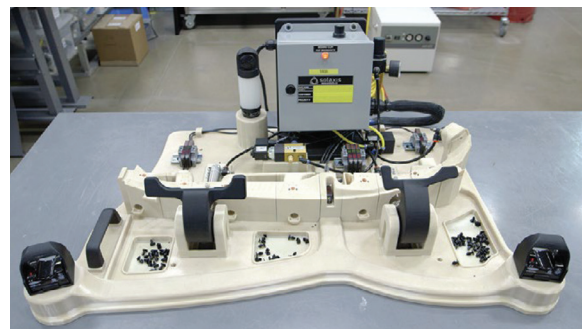
Proceso de diseño:

Por desgracia, la perfección rara vez se consigue con la iteración original de un diseño. Un largo proceso de diseño no sólo provoca retrasos en la línea, sino que también limita la capacidad del fabricante para mejorar sus operaciones. Como cualquier proceso, la fabricación tradicional tiene limitaciones y lagunas. Estar atado al proceso de sus fabricantes puede limitar las opciones, la personalización y el potencial de diseño.

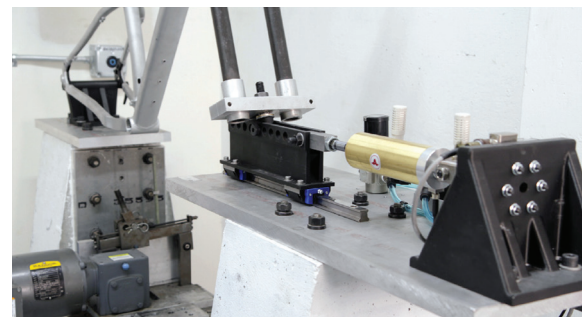
Optimice y consiga el mejor diseño de herramientas con una solución de Stratasys. Realice posibilidades que de otro modo serían inalcanzables con la fabricación tradicional. Acelere el ciclo de diseño imprimiendo varias iteraciones de herramientas a la vez. O imprima la herramienta, pruébela y, si necesita cambios, revise el diseño y vuelva a imprimir.



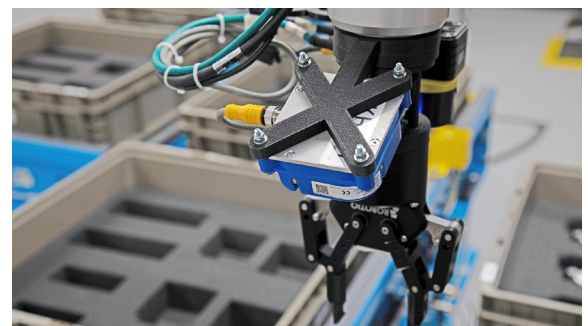
Herramientas aeroespaciales



Molde de ensamblaje de coches



Dispositivo de sujeción



Efectores finales

Materiales únicos

Para aplicaciones únicas:

	TPU 924A	ASA	ABS-ESD7™	Diran™ 410MF07	PC	ABS-CF10	FDM® Nylon-CF10	FDM Nylon 12CF
Clasificación de Termoplásticos		Acrylonitrile styrene acrylate	Acrylonitrile butadiene styrene-electrostatic dissipative	Nylon-based thermoplastic	Polycarbonate	Acrylonitrile butadiene styrene with chopped carbon fiber	Polyamide (nylon) blend with 10% chopped carbon fiber	Polyamide with 30% chopped carbon fiber
 Fuerza (Sobre 40 MP)				✓	✓	✓	✓	✓
 Duro y rígido						✓	✓	✓
 Baja fricción				✓				
 Flexible y suave	✓							
 Resistente al calor (sobre 120°C)					✓			✓
 Estático disipador/ ESD seguro			✓					✓
 Múltiple colores		✓						
 Compatibilidad con impresoras	F170™ F190™CR F270™ F370® F370®CR	F370 Fortus 450™ F900™ F770™	F370 Fortus 450mc F900	F370	F370 Fortus 450mc F900	F170 F190CR F270 F370 F370CR	F190CR F370CR	Fortus 450mc F900

Additional materials available. For more information, visit our website: <https://www.stratasys.com/materials>.

USA - Headquarters

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, USA
+1 952 937 3000

ISRAEL - Headquarters

1 Holtzman St., Science Park
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

stratasys.com

ISO 9001:2015 Certified

EMEA

Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Germany
+49 7229 7772 0

ASIA PACIFIC

7th Floor, C-BONS International Center
108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon
Hong Kong, China
+ 852 3944 8888



GET IN TOUCH.

www.stratasys.com/contact-us/locations

